

		metric imperial	CLOCK 800 EVO		
Configurazione assi			4-Assi	5-Assi	5-Assi Multitasking
Tecnologia di processo			Fresatura	Fresatura	Fresatura, Tornitura, Rettifica
Area di lavoro	<i>Corsa asse X</i>	mm in.	800 31.5	800 31.5	800 31.5
	<i>Corsa asse Y</i>	mm in.	800 31.5	800 31.5	800 31.5
	<i>Corsa asse Z</i>	mm in.	800 31.5	800 31.5	800 31.5
	<i>Avanzamento rapido X/Y/Z</i>	m/min ipm	75 2,952.8	75 2,952.8	75 2,952.8
Pallet	<i>Opzione 1</i>	mm in.	500 x 500 19.7 x 19.7	500 x 500 19.7 x 19.7	Ø 630 Ø 24.8
	<i>Opzione 2²</i>	mm in.	500 x 630 19.7 x 24.8	500 x 630 19.7 x 24.8	–
Tavola girevole (Asse B)	<i>Velocità massima rotazione</i>	min-1	100	100	100 / 1.200
5° asse (asse A)	<i>Tipo</i>		–	Tilting Table	Tilting Table
	<i>Angolo di basculamento</i>	gradi	–	140 (+35/-105)	140 (+35/-105)
Mandrino	<i>Attacco utensile</i>		HSK / ISO / CAPTO		
	<i>Velocità di rotazione</i>	min-1	da 10.000 a 30.000		
Magazzino utensili	<i>Capacità (fino a)1</i>	N.	80 (500+)	80 (500+)	80 (500+)
Soluzioni disponibili			Monopallet / Bipallet / Multipallet / FMS		