

| | | metric imperial | TANK.G 1600 | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|----------------------|---------------|---|---------------------------------|
| Configurazione Assi | | | 4-Assi | 5-Assi | 5 Assi-Multitasking |
| Tecnologia di processo | | | – | Fresatura | Fresatura, Tornitura, Rettifica |
| Area di lavoro | <i>Corsa asse X</i> | mm in. | – | 1.600 63.0 | 1.600 63.0 |
| | <i>Corsa asse Y</i> | mm in. | – | 1.500 59.1 | 1.500 59.1 |
| | <i>Corsa asse Z</i> | mm in. | – | 2.000 78.7 | 1.960 77.2 |
| | <i>Avanzamento rapido X/Y/Z</i> | m/min ipm | – | 50 1,968.5 | 50 1,968.5 |
| Pallet | <i>Opzione 1</i> | mm in. | – | 1.000 x 1.000 39.3 x 39.3 | Ø 1.000 Ø 39.3 |
| | <i>Opzione 2²</i> | mm in. | – | 1.250 x 1.250 49.2 x 49.2 | Ø 1.250 Ø 49.2 |
| Tavola girevole (asse B) | <i>Velocità massima rotazione</i> | min-1 | – | 20 | 500 |
| 5° asse (asse A) | <i>Tipo</i> | | – | Tilting Head | Tilting Head |
| | <i>Angolo di basculamento</i> | gradi | – | 175 (+80/-95) | 175 (+80/-95) |
| Mandrino | <i>Attacco utensile</i> | | – | HSK / ISO / CAPTO | |
| | <i>Velocità di rotazione</i> | min-1 | – | da 6.000 a 30.000 | |
| Magazzino utensili | <i>Capacità (fino a)1</i> | No. | – | 80 (999) | 80 (999) |
| Soluzioni disponibili | | | – | Monopallet / Bipallet / Multipallet / FMS | |