

		metric imperial	TANK.G 2600		
Configurazione Assi			4-Assi	5-Assi	5 Assi-Multitasking
Tecnologia di processo			-	Fresatura	Fresatura, Tornitura, Rettifica
Area di lavoro	<i>Corsa asse X</i>	mm in.	2.600 102.4	2.600 102.4	2.600 102.4
	<i>Corsa asse Y</i>	mm in.	2.000 78.7	1.700 66.9	1.700 66.9
	<i>Corsa asse Z</i>	mm in.	2.000 78.7	2.000 78.7	2.000 78.7
	<i>Avanzamento rapido X/Y/Z</i>	m/min ipm	40 1,574.8	40 1,574.8	45 1,771.7
Pallet	<i>Opzione 1</i>	mm in.	1.000 x 1.000 39.3 x 39.3	1.000 x 1.000 39.3 x 39.3	Ø 1.000 Ø 39.3
	<i>Opzione 2²</i>	mm in.	1.250 x 1.250 49.2 x 49.2	1.250 x 1.250 49.2 x 49.2	Ø 1.250 Ø 49.2
Tavola girevole (asse B)	<i>Velocità massima rotazione</i>	min-1	20	20	200
5° asse (asse A)	<i>Tipo</i>		-	Tilting Head	Tilting Head
	<i>Angolo di basculamento</i>	gradi	-	175 (+80/-95)	175 (+80/-95)
Mandrino	<i>Attacco utensile</i>		HSK / ISO / CAPTO		
	<i>Velocità di rotazione</i>	min-1	da 6.000 a 30.000		
Magazzino utensili	<i>Capacità (fino a)1</i>	No.	80 (999)	80 (999)	80 (999)
Soluzioni disponibili			Monopallet/ Bipallet / Multipallet / FMS		