

		metric imperial	CLOCK 1000 EVO		
Configuración de Ejes			4-Ejes	5-Ejes	5-Ejes Multitasking
Tecnología de proceso			Fresado	Fresado	Fresado, Torneado, Rectificado
Área de mecanizado	Recorrido eje X	mm in.	1.000 39.4	1.000 39.4	1.000 39.4
	Recorrido eje Y	mm in.	1.000 39.4	1.000 39.4	1.000 39.4
	Recorrido eje Z	mm in.	1.100 43.3	1.100 39.4	1.100 39.4
	Avance rápido X/Y/Z	m/min ipm	75 2,952.8	75 2,952.8	75 2,952.8
Palet	Opción 1	mm in.	630 x 630 24.8 x 24.8	630 x 630 24.8 x 24.8	Ø 800 Ø 31.5
	Opción 2	mm in.	630 x 800 24.8 x 31.5	630 x 800 24.8 x 31.5	–
Mesa giratoria (eje B)	Velocidad máxima de la rotación	min-1	100	100	100 / 800
5° Eje (eje A)	Tipo		–	Mesa Basculante	Mesa Basculante
	Mesa basculante	Grados	–	145 (+35/-120)	140 (+35/-120)
Husillo	Acople herramienta		HSK / ISO / CAPTO		
	Velocidad de rotación	min-1	desde 8.000 hasta 30.000		
Almacén de herramientas	Capacidad hasta	N.	80 (500+)	80 (500+)	80 (500+)
Soluciones disponibles			Single-Pallet / Twin-Pallet / Multi-Pallet / FMS		