

			metric imperial		
Configuración de Ejes			CLOCK 800 EVO		
			4-Ejes	5-Ejes	5-Ejes Multitasking
Tecnología de proceso			Fresado	Fresado	Fresado, Torneado, Rectificado
Área de mecanizado	Recorrido eje X	mm in.	800 31.5	800 31.5	800 31.5
	Recorrido eje Y	mm in.	800 31.5	800 31.5	800 31.5
	Recorrido eje Z	mm in.	800 31.5	800 31.5	800 31.5
	Avance rápido X/Y/Z	m/min ipm	75 2,952.8	75 2,952.8	75 2,952.8
Palet	Opción 1	mm in.	500 x 500 19.7 x 19.7	500 x 500 19.7 x 19.7	Ø 630 Ø 24.8
	Opción 2	mm in.	500 x 630 19.7 x 24.8	500 x 630 19.7 x 24.8	–
Mesa giratoria (eje B)	Velocidad máxima de la rotación	min-1	100	100	100 / 1.200
5º Eje (eje A)	Tipo		–	Mesa Basculante	Mesa Basculante
	Mesa basculante	Grados	–	140 (+35/-105)	140 (+35/-105)
Husillo	Acople herramienta		HSK / ISO / CAPTO		
	Velocidad de rotación	min-1	desde 10.000 hasta 30.000		
Almacén de herramientas	Capacidad hasta	N.	80 (500+)	80 (500+)	80 (500+)
Soluciones disponibles			Single-Pallet / Twin-Pallet / Multi-Pallet / FMS		