

		metric imperial	JET FIVE
Configuración de Ejes			
Tecnología de proceso			Fresado
Área de mecanizado	<i>Recorrido eje X</i>	mm in.	de 3.000 hasta 12.000 de 118.1 hasta 472.4
	<i>Recorrido eje Y</i>	mm in.	de 1.500 hasta 2.500 de 59.0 hasta 98.4
	<i>Recorrido eje Z</i>	mm in.	de 600 hasta 3.000 de 23.6 hasta 118.1
	<i>Avance rápido X/Y/Z</i>	m/min ipm	40 / 70 (Linear Motors) 1,574.8 / 2,755.9 (Linear Motors)
Palet	<i>Opción 1</i>	mm in.	3.000 x 2.000 118.1 x 78.7
	<i>Opción 2</i>	mm in.	6.000 x 2.000 236.2 x 78.7
Mesa giratoria (eje B)	<i>Velocidad máxima de la rotación</i>	min-1	–
5° Eje (eje A)	<i>Tipo</i>		Cabezal birrotativo
	<i>Ángulo de oscilación</i>	grados	±110 (A) ±360 (C)
Husillo	<i>Acople herramienta</i>		HSK / ISO
	<i>Velocidad de rotación</i>	min-1	de 4.000 hasta 30.000
Almacén de herramientas	<i>Capacidad (hasta) 1</i>	No.	199 (450)
Soluciones disponibles			