

Configuración de Ejes		metric imperial	TANK 1000	
Tecnología de proceso			5-Ejes	5-Ejes Multitasking
			Fresado	Fresado, Torneado, Rectificado
Área de mecanizado	Recorrido eje X	mm in.	1.200 47.2	1.200 47.2
	Recorrido eje Y	mm in.	1.000 39.4	1.000 39.4
	Recorrido eje Z	mm in.	1.100 43.3	1.100 43.3
	Avance rápido X/Y/Z	m/min ipm	75 2,952.8	75 2,952.8
Palet	Opción 1	mm in.	630 x 630 24.8 x 24.8	Ø 800 Ø 31.5
	Opción 2 ²	mm in.	630 x 800 24.8 x 31.5	–
Mesa giratoria (eje B)	Velocidad máxima de la rotación	min-1	100	100 / 800
5º Eje (eje A)	Tipo		Cabezal Basculante	Cabezal Basculante
	Ángulo de oscilación	grados	180 (+80/-100)	180 (+80/-100)
Husillo	Acople herramienta		HSK / ISO / CAPTO	
	Velocidad de rotación	min-1	desde 14.000 hasta 18.000	
Almacén de herramientas	Capacidad (hasta) 1	No.	89 (999+)	89 (999+)
Soluciones disponibles			Monopallet / Bipallet / Multipallet / FMS	