

			TANK 1600		
			metric imperial		
Configuración de Ejes				4-Ejes	5-Ejes
Tecnología de proceso				Fresado	Fresado
Área de mecanizado	Recorrido eje X	mm in.		1.600 / 63.0	1.600 / 63.0
	Recorrido eje Y	mm in.		1.400 55.1	1.400 / 1.500 55.1 / 59.1
	Recorrido eje Z	mm in.		1.500 59.1	1.600 / 1.960 63.0 / 77.2
	Avance rápido X/Y/Z	m/min ipm		50 1,968.5	50 1,968.5
Palet	Opción 1	mm in.		800 x 1.000 31.5 x 39.3	Ø 1.000 Ø 39.3
	Opción 2	mm in.		1.000 x 1.000 39.3 x 39.3	Ø 1.250 Ø 49.2
Mesa giratoria (eje B)	Velocidad máxima de la rotación	min-1		20/40	20/40
5° Eje (eje A)	Tipo			–	Cabezal Basculante
	Ángulo de oscilación	Grados		–	175 (+80/-95)
Husillo	Acople herramienta			HSK / ISO / CAPTO	
	Velocidad de rotación	min-1		desde 6.000 hasta 30.000	
Almacén de herramientas	Capacidad hasta	N.		80 (999)	80 (999)
Soluciones disponibles				Monopallet/ Bipallet / Multipallet / FMS	