

			metric imperial	TANK 1900		
Configuración de Ejes				4-Ejes	5-Ejes	5-Ejes Multitasking
Tecnología de proceso				Fresado	Fresado	Fresado, Torneado, Rectificado
Área de mecanizado	Recorrido eje X	mm in.		1.900 74.8	1.900 74.8	1.900 74.8
	Recorrido eje Y	mm in.		1.400 55.1	1.400 55.1	1.400 55.1
	Recorrido eje Z	mm in.		1.960 77.2	1.960 77.2	1.960 77.2
	Avance rápido X/Y/Z	m/min ipm		50 1,968.5	50 1,968.5	50 1,968.5
Palet	Opción 1	mm in.		1.000 x 1.000 39.3 x 39.3	1.000 x 1.000 39.3 x 39.3	Ø 1.250 Ø 49.2
	Opción 2	mm in.		1.250 x 1.250 49.2 x 49.2	1.250 x 1.250 49.2 x 49.2	Ø 1.400 Ø 55.1
Mesa giratoria (eje B)	Velocidad máxima de la rotación	min-1		20/40	20/40	500
5º Eje (eje A)	Tipo			–	Cabezal Basculante	Cabezal Basculante
	Ángulo de oscilación	Grados		–	175 (+80/-95)	175 (+80/-95)
Husillo	Acople herramienta			HSK / ISO / CAPTO		
	Velocidad de rotación	min-1		desde 6.000 hasta 30.000		
Almacén de herramientas	Capacidad hasta	N.		80 (999)	80 (999)	80 (999)
Soluciones disponibles				Monopallet/ Bipallet / Multipallet / FMS		