

			TANK G 1600		
Configuración de Ejes			4-Ejes	5-Ejes	5-Ejes Multitasking
Tecnología de proceso			-	Fresado	Fresado, Torneado, Rectificado
Área de mecanizado	Recorrido eje X	mm in.	–	1.600 63.0	1.600 63.0
	Recorrido eje Y	mm in.	–	1.500 59.1	1.500 59.1
	Recorrido eje Z	mm in.	–	2.000 78.7	1.960 77.2
	Avance rápido X/Y/Z	m/min ipm	–	50 1,968.5	50 1,968.5
Palet	Opción 1	mm in.	–	1.000 x 1.000 39.3 x 39.3	Ø 1.000 Ø 39.3
	Opción 2	mm in.	–	1.250 x 1.250 49.2 x 49.2	Ø 1.250 Ø 49.2
Mesa giratoria (eje B)	Velocidad máxima de la rotación	min-1	–	20	500
5º Eje (eje A)	Tipo		–	Cabezal Basculante	Cabezal Basculante
	Ángulo de oscilación	Grados	–	175 (+80/-95)	175 (+80/-95)
Husillo	Acople herramienta		–	HSK / ISO / CAPTO	
	Velocidad de rotación	min-1	–	desde 6.000 hasta 30.000	
Almacén de herramientas	Capacidad hasta	N.	–	80 (999)	80 (999)
Soluciones disponibles			Monopallet/ Bipallet / Multipallet / FMS		