

		metric imperial	TANK.G 2600		
Configuración de Ejes			4-Ejes	5-Ejes	5-Ejes Multitasking
Tecnología de proceso			—	Fresado	Fresado, Torneado, Rectificado
Área de mecanizado	Recorrido eje X	mm in.	2.600 102.4	2.600 102.4	2.600 102.4
	Recorrido eje Y	mm in.	2.000 78.7	1.700 66.9	1.700 66.9
	Recorrido eje Z	mm in.	2.000 78.7	2.000 78.7	2.000 78.7
	Avance rápido X/Y/Z	m/min ipm	40 1,574.8	40 1,574.8	45 1,771.7
Palet	Opción 1	mm in.	1.000 x 1.000 39.3 x 39.3	1.000 x 1.000 39.3 x 39.3	Ø 1.000 Ø 39.3
	Opción 2 ²	mm in.	1.250 x 1.250 49.2 x 49.2	1.250 x 1.250 49.2 x 49.2	Ø 1.250 Ø 49.2
Mesa giratoria (eje B)	Velocidad máxima de la rotación	min-1	20	20	200
5° Eje (eje A)	Tipo		—	Cabezal Basculante	Cabezal Basculante
	Ángulo de oscilación	grados	—	175 (+80/-95)	175 (+80/-95)
Husillo	Acople herramienta		HSK / ISO / CAPTO		
	Velocidad de rotación	min-1	desde 6.000 hasta 30.000		
Almacén de herramientas	Capacidad (hasta) 1	No.	80 (999)	80 (999)	80 (999)
Soluciones disponibles			Monopallet/ Bipallet / Multipallet / FMS		