

			metric imperial			TANK.G 3000		
Configuración de Ejes						4-Ejes	5-Ejes	5-Ejes Multitasking
Tecnología de proceso						–	Fresado	Fresado, Torneado, Rectificado
Área de mecanizado	Recorrido eje X	mm in.				3.000 118.1	3.000 118.1	–
	Recorrido eje Y	mm in.				2.500 98.4	2.500 98.4	–
	Recorrido eje Z	mm in.				2.500 98.4	2.500 98.4	–
	Avance rápido X/Y/Z	m/min ipm				40 – 40 – 32 1,574.8 – 1,574.8 – 1,259.8	40 – 40 – 32 1,574.8 – 1,574.8 – 1,259.8	–
Palet	Opción 1	mm in.				1.250 x 1.250 49.2 x 49.2	1.250 x 1.250 49.2 x 49.2	–
	Opción 2 ²	mm in.				1.250 x 1.600 49.2 x 63.0	1.250 x 1.600 49.2 x 63.0	–
Mesa giratoria (eje B)	Velocidad máxima de la rotación	min-1				8 / 15	8 / 15	–
5º Eje (eje A)	Tipo					–	Cabezal Basculante	–
	Ángulo de oscilación	grados				–	175 (+80/-95)	–
Husillo	Acople herramienta					HSK / ISO / CAPTO		
	Velocidad de rotación	min-1				desde 6.000 hasta 30.000		
Almacén de herramientas	Capacidad hasta	No.				80 (999)	80 (999)	–
Soluciones disponibles			Monopallet/ Bipallet / Multipallet / FMS					