TANK.G 3000

		metric | imperial	TANK.G 3000		
Configuración de Ejes			**4-Ejes**	**5-Ejes**	**5-Ejes Multitasking**
Tecnología de proceso			–	Fresado	Fresado, Torneado, Rectificado
Área de mecanizado	*Recorrido eje X*	mm | in.	3.000 | 118.1	3.000 | 118.1	–
	Recorrido eje Y	mm | in.	2.500 | 98.4	2.500 | 98.4	–
	Recorrido eje Z	mm | in.	2.500 | 98.4	2.500 | 98.4	–
	Avance rápido X/Y/Z	m/min | ipm	40 – 40 – 32 | 1,574.8 – 1,574.8 – 1,259.8	40 – 40 – 32 | 1,574.8 – 1,574.8 – 1,259.8	–
Palet	*Opción 1*	mm | in.	1.250 x 1.250 | 49.2 x 49.2	1.250 x 1.250 | 49.2 x 49.2	–
	Opción 2[2]	mm | in.	1.250 x 1.600 | 49.2 x 63.0	1.250 x 1.600 | 49.2 x 63.0	–
Mesa giratoria (eje B)	*Velocidad máxima de la rotación*	min-1	8 / 15	8 / 15	–
5° Eje (eje A)	*Tipo*		–	Cabezal Basculante	–
	Ángulo de oscilación	grados	–	175 (+80/-95)	–
Husillo	*Acople herramienta*		HSK / ISO / CAPTO		–
	Velocidad de rotación	min-1	desde 6.000 hasta 30.000		–
Almacén de herramientas	*Capacidad hasta*	No.	80 (999)	80 (999)	–
Soluciones disponibles			Monopallet/ Bipallet / Multipallet / FMS		